

PLA REFILL

Filamento compuesto de ácido poliláctico (PLA) obtenido a partir de almidón de maíz.

Dirigido a los usuarios que se preocupan por el cuidado del medioambiente, al ahorrar el uso de spool en cada impresión baja considerablemente el desperdicio de recursos y contaminación ambiental debido al desecho de bobinas que no es posible reciclar para algunos usuarios, es por ello que Colorplus ha creado este nuevo producto con el fin de proteger el medio ambiente.

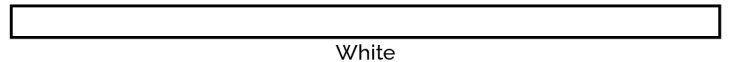
Spool reutilizable de policarbonato gratis (Aplican restricciones), por su material es compatible con secador de filamentos. Compatible con impresoras de alta velocidad.

Ideal para: Prototipado, piezas de decoración, maquetas, cosplay, etc.



DIAMETRO: 1.75 mm BOBINA: 1 KG

COLORES DISPONIBLES:



Las temperaturas de impresión pueden variar dependiendo de cada equipo de impresión 3D, por lo que se recomienda realizar test Inicial.

- Guardar en un recipiente fresco, seco y alejado del polvo.
- Se recomienda imprimir a temperatura ambiente de entre 15 a 30°C.

MONTAJE DE SPOOL: Identifica el lado interior y posterior del carrete: El lado con ranuras para etiqueta es la parte delantera del carrete. El lado liso es la parte interna del carrete.

Tome las tres piezas rectangulares incluidas en su paquete e inserte éstas en la parte interna del spool.

Coloque el filamento Refill sin cortar las cintas de sujeción y proceda a colocar las pieza faltante del spool y presione ligeramente hasta que escuche un click. Retire las cintas de sujeción y fije el extremo del filamento en los orificios laterales de la bobina y en cada uso para evitar enredos.

Parámetros de Impresión

Temperatura Extrusor	190 - 230°C
Temperatura Plataforma	45°C - 60°C
Cámara/Enclosure	Abierta
Superficie de Impresión	Cinta azul, Buildtak, Cristal + Pegamento
Velocidad de Impresión	>300 mm/s
Requiere Secado	6 horas a 45°C

Propiedades

Resistencia a la tracción(MPa)	58 MPa
Alargamiento por Rotura (%)	17%
Fuerza Flexible (MPa)	70 MPa
Modulo de Elasticidad (MPa)	1850 MPa
Resistencia al Impacto IZOD	7 kJ/m
Temperatura de Distorsión	50°C
Densidad	1.20 g/cm ³