

PLA ESD

Filamento PLA optimizado para entornos críticos que exigen protección frente a descargas electrostáticas (ESD). Elaborado mediante nanotubos de carbono multipared de última generación, técnicas avanzadas de compounding y procesos de extrusión de máxima precisión. Muy bajo olor. Resistencia superficial objetivo: $10^7 - 10^9 \Omega$. Ideal para: Bandejas PCBs sin estática, carcasas y contenedores con protección ESD para instrumentos, jigs, empuñaduras antiestáticas y más!



DIAMETRO: 1.75 mm

BOBINA: 750 gr

COLOR DISPONIBLE:

Black

Las temperaturas de impresión pueden variar dependiendo de cada equipo de impresión 3D, por lo que se recomienda realizar test Inicial.

- Debido a su composición tiende a absorber humedad del aire, requiere secado continuo.
- Guardar en un recipiente fresco, seco y alejado del polvo.
- Fije el extremo del filamento en los orificios laterales de la bobina en cada uso para evitar enredos.
- Entorno: Se recomienda imprimir a temperatura ambiente de 15 a 30°C

Parámetros de Impresión

Temperatura Extrusor	210 - 240 °C
Temperatura Plataforma	25 - 60°C
Cámara/Enclosure	Abierta
Superficie de Impresión	Magigoo, Dimafix
Velocidad de Impresión	40 - 100 mm/s
Requiere secado	4 horas a 65°C

Propiedades

Tensión de rotura (MPa)	52 MPa
Alargamiento por rotura (%)	10%
Resistencia a la flexión (MPa)	90 MPa
Modulo de elasticidad (MPa)	2900 MPa
Resistencia al impacto IZOD	/
Temperatura de distorsión	55°C
Densidad	1.25g/cm ³