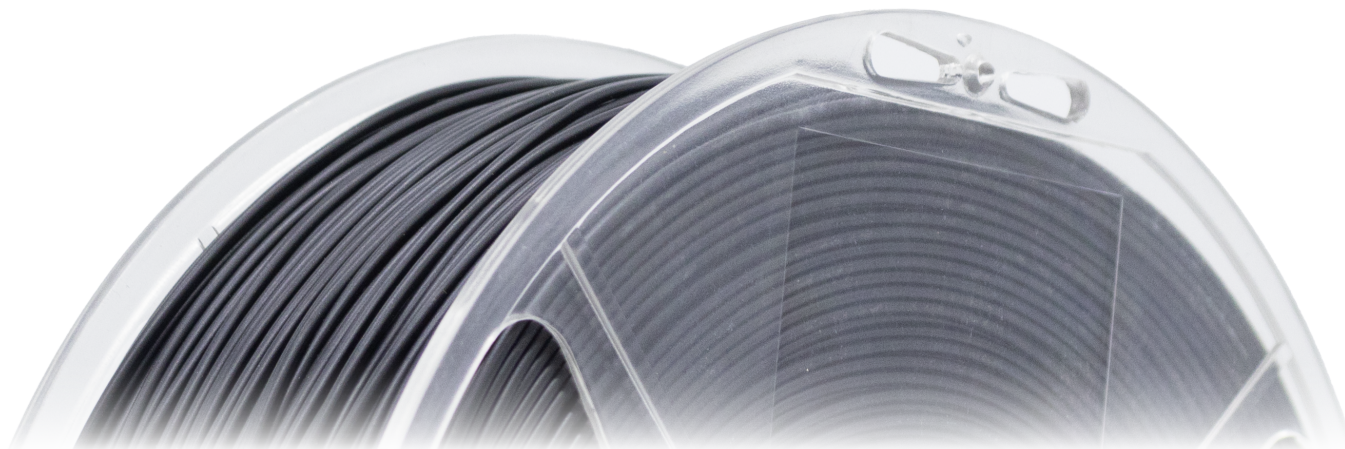


ABS MAX

Filamento ABS Retardante de Llama. Gracias a su tenacidad y excelente capacidad de absorción de impactos, permite la impresión de piezas firmes y de larga vida útil. Su alta temperatura de deformación térmica asegura que los componentes mantengan su forma y funcionalidad incluso bajo esfuerzos térmicos. Su formulación antiplama le otorga una seguridad adicional en instalaciones donde la resistencia al fuego es crítica.

Propiedades ignífugas: Autoextinción inmediata. After-flame total reducido. Sin goteo incandescente. Sin ignición de material adyacente. Ideal para: carcasas y soportes sometidos a calor y choques, así como para prototipos y señalización con elevada resistencia térmica y mecánica, etc



DIAMETRO: 1.75 mm

BOBINA: 1 kg

COLOR DISPONIBLE:

Black

Las temperaturas de impresión pueden variar dependiendo de cada equipo de impresión 3D, por lo que se recomienda realizar test Inicial.

- Debido a su composición tiende a absorber humedad del aire, se recomienda secar los filamentos antes de imprimir para obtener resultados óptimos y mantener dentro del secador durante la impresión.
- Guardar en un recipiente fresco, seco y alejado del polvo.
- Fije el extremo del filamento en los orificios laterales de la bobina en cada uso para evitar enredos.
- Entorno: Se recomienda imprimir a temperatura ambiente de 15 a 30°C y con la velocidad del ventilador apagado: 0%

Parámetros de Impresión

Temperatura Extrusor	240 - 270 °C
Temperatura Plataforma	95 - 110°C
Cámara/Enclosure	Cerrada
Superficie de Impresión	Dimafix
Velocidad de Impresión	40 - 100 mm/s
Requiere secado	3 horas a 65°C

Propiedades

Tensión de rotura (MPa)	45 MPa
Alargamiento por rotura (%)	30%
Resistencia a la flexión (MPa)	58 MPa
Modulo de elasticidad (MPa)	2400 MPa
Resistencia al impacto IZOD	48
Temperatura de distorsión	85°C
Densidad	1.05g/cm ³