

TPU

Poliuretano Termoplástico mejor conocido como TPU, es un filamento que se destaca por su elasticidad, que ofrece tanto rendimiento como flexibilidad de procesamiento y durabilidad, además cuenta con propiedades resistentes a la abrasión.

Ideal para: Prototipos, plantillas de zapatos, neumáticos, fundas de teléfono, artículos deportivos, etc

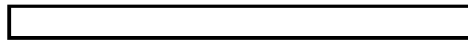


DIAMETRO: 1.75 mm BOBINA: 1 KG

COLORES DISPONIBLES:



Black



White



Transparent

Las temperaturas de impresión pueden variar dependiendo de cada equipo de impresión 3D, por lo que se recomienda realizar test Inicial.

- Debido a su composición tiende a absorber humedad del aire, requiere secado continuo.
 - Guardar en un recipiente fresco, seco y alejado del polvo.
 - Fije el extremo del filamento en los orificios laterales de la bobina en cada uso para evitar enredos.
 - Se recomienda cuidar la cantidad de relleno ya que la flexibilidad de las piezas impresas puede variar. Un relleno denso hará la pieza menos flexible y viceversa.
 - Se recomienda contar con extrusor diseñado para filamentos flexibles.
- Se recomienda imprimir a temperatura ambiente de 15 a 30°C

Parámetros de Impresión

Temperatura Extrusor	225 - 240 °C
Temperatura Plataforma	50°C - 60°C
Cámara/Enclosure	Abierta
Superficie de Impresión	Cinta azul, Buildtak, Cristal+Pegamento
Velocidad de Impresión	40 mm/s
Requiere Secado	5 horas a 50°C

Propiedades

Tensión de rotura(MPa)	52 MPa
Alargamiento por Rotura (%)	500%
Resistencia a la Flexión (MPa)	N/A
Dureza (Shore)	95A
Resistencia al Impacto IZOD	N/A
Punto de fusión	176°C
Densidad	1.12g/cm ³