

POM

Poliétileno, acetal, poliacetal, o más comúnmente conocido como POM, es un filamento para impresión 3D recomendado para piezas de precisión que requieren baja fricción, estabilidad geométrica y alta rigidez. Resistente al calor, aceites, solventes y ácidos débiles, cuenta propiedades tribológicas y acabado suave. Ideal para fabricación de engranajes autopartes, herramientas, etc.



DIAMETRO: 1.75 mm/3 mm BOBINA: 1 KG

COLOR DISPONIBLE:



Black



Natural

Las temperaturas de impresión pueden variar dependiendo de cada equipo de impresión 3D, por lo que se recomienda realizar test Inicial.

- Es necesario utilizar adhesivo en la base de impresión ya que por su composición química es propenso al warping.
- Se recomienda impresión lenta y con cámara calefactada.
- Guardar en un recipiente fresco, seco y alejado del polvo.
- Fije el extremo del filamento en los orificios laterales de la bobina en cada uso para evitar enredos.
- Se recomienda imprimir a temperatura mínima de 20°C y en un espacio ventilado preferentemente con extractor de aire.

Parámetros de Impresión

Temperatura Extrusor	220 - 260 °C
Temperatura Plataforma	100 - 120 °C
Cámara/Enclosure	Cerrada
Superficie de Impresión	Cinta Azul, Buildtak, Cristal+Pegamento
Velocidad de Impresión	30 mm/s
Requiere Secado	7 horas a 80°C

Propiedades

Tensión de rotura(MPa)	60 MPa
Alargamiento por Rotura (%)	35%
Resistencia a la Flexión (MPa)	65 MPa
Modulo de Elasticidad (MPa)	3642 MPa
Resistencia al Impacto IZOD	7 kJ/m
Temperatura de Distorsión	96°C
Densidad	1.14 g/cm