

POLIPROPILENO

El filamento polipropileno (PP) es uno de los materiales para impresión 3D más novedosos, debido a sus características, que lo hacen un material con excelentes propiedades de resistencia: Mecánica, química, térmica, impermeables y posee baja conductividad. Por todas sus características es un material ideal para innumerables aplicaciones no solo de prototipos, también es ideal para productos finales.

Piezas para partes de automoción, aeronáutica, menaje, tuberías, prototipado y piezas finales.



DIAMETRO: 1.75 mm BOBINA: 1 KG

COLORES DISPONIBLES:



Black



White

Las temperaturas de impresión pueden variar dependiendo de cada equipo de impresión 3D, por lo que se recomienda realizar test Inicial.

- Es necesario utilizar adhesivo en la base de impresión ya que por su composición química es propenso al warping.
- Se recomienda impresión lenta y con cámara calefactada.
- Guardar en un recipiente fresco, seco y alejado del polvo.
- Fije el extremo del filamento en los orificios laterales de la bobina en cada uso para evitar enredos.
- Se recomienda imprimir a temperatura mínima de 20°C y en un espacio ventilado preferentemente con extractor de aire.

Parámetros de Impresión

Temperatura Extrusor	220 - 270 °C
Temperatura Plataforma	100 - 110 °C
Cámara/Enclosure	Cerrada - 60°C
Superficie de Impresión	Cinta Tesa, Buildtak, Magigoo PP, Cristal+Pegamento
Velocidad de Impresión	20 - 70 mm/s
Requiere Secado	7 horas a 80°C

Propiedades

Tensión de rotura (MPa)	60 - 71 MPa
Alargamiento a la tracción (%)	6 - 150%
Resistencia a la tracción (MPa)	2410 MPa
Fuerza Flexible (MPa)	96 MPa
Módulo de flexión	2.4 GPa
Fuerza de impacto IZOD	19 - 900 J/m
Dureza Rockwell	73-118