

PLA TUNGSTENO

Filamento PLA relleno con fibras de tungsteno al 10%, por lo que el acabado de las piezas finales tendrán una textura similar al metal, las piezas pueden ser lijadas y pulidas para obtener una superficie suave.

Facil de imprimir, por su composición con agentes metálicos se enfría rápidamente, por lo que se pueden realizar impresiones sin soportes.

Ideal para prototipado de piezas que requieren peso o mayor densidad.



DIAMETRO: 1.75 mm BOBINA: 1 KG

COLOR DISPONIBLE:

Natural

Las temperaturas de impresión pueden variar dependiendo de cada equipo de impresión 3D, por lo que se recomienda realizar test Inicial.

- Requiere secado en condiciones de humedad.
- Guardar en un recipiente fresco, seco y alejado del polvo.
- Fije el extremo del filamento en los orificios laterales de la bobina en cada uso para evitar enredos.
- Se recomienda imprimir a temperatura ambiente de 15 a 30°C

Parámetros de Impresión

Temperatura Extrusor	190 - 230 °C
Temperatura Plataforma	60°C - 80°C
Cámara/Enclosure	Abierta
Superficie de Impresión	Cinta azul, Buildtak, Cristal+Pegamento
Velocidad de Impresión	15 - 35 mm/s
Requiere Secado	3 horas a 45°C

Propiedades

Tensión de rotura (MPa)	40 MPa
Alargamiento por rotura (%)	4%
Resistencia a la flexión (MPa)	64 MPa
Modulo de elasticidad (MPa)	4954 MPa
Resistencia al impacto IZOD	4 kJ/m
Temperatura de distorsión	56°C
Densidad	2.460g/cm ³