

PLA SILK

Filamento compuesto de ácido poliláctico (PLA) obtenido a partir de almidón de maíz. Por su origen natural, es un material que se destaca por ser biodegradable en condiciones adecuadas y producir un olor mínimo durante su uso. Ideal para principiantes y profesionales. Por sus características la pieza impresa las piezas resultantes tendrán un acabado sedoso y apariencia metálica.

Ideal para trofeos, joyería, medallas, esculturas, etc!



DIAMETRO: 1.75 mm BOBINA: 1 KG

COLORES DISPONIBLES:



Gold Monarch

Copper Lustrous

Bronze Geranium

Silver Ganyra

Las temperaturas de impresión pueden variar dependiendo de cada equipo de impresión 3D, por lo que se recomienda realizar test Inicial.

- Guardar en un recipiente fresco, seco y alejado del polvo.
- Fije el extremo del filamento en los orificios laterales de la bobina en cada uso para evitar enredos.
- Se recomienda imprimir a temperatura ambiente de entre 15 a 30°C.
- Por su acabado este material es más suave por lo que se recomienda ajustar la tensión del extrusor (Que no sea demasiado apretado).

Parámetros de Impresión

Temperatura Extrusor	190 - 230 °C
Temperatura Plataforma	40°C - 60°C
Cámara/Enclosure	Abierta
Superficie de Impresión	Cinta azul, Buildtak, Cristal+Pegamento
Velocidad de Impresión	40 - 100 mm/s
Requiere Secado	6 horas a 45°C

Propiedades

Tensión de rotura(MPa)	50 MPa
Alargamiento por Rotura (%)	12%
Resistencia a la Flexión (MPa)	60 MPa
Modulo de Elasticidad (MPa)	1400 MPa
Resistencia al Impacto IZOD	5 kJ/m
Temperatura de Distorsión	50°C
Densidad	1.20 g/cm ³