

PLA MARMOL

Filamento compuesto de ácido poliláctico (PLA) obtenido a partir de almidón de maíz. Por su origen natural, es un material que se destaca por ser biodegradable en condiciones adecuadas y producir un olor mínimo durante su uso, está compuesto con fragmentos de mármol lo que le proporciona a las piezas impresas la apariencia de esta roca metamórfica. Ideal para principiantes y profesionales.

Ideal para recreaciones de esculturas, macetas, bustos, cuencos, maquetas.



DIAMETRO: 1.75 mm BOBINA: 1 KG

COLOR DISPONIBLE:

Marmol

Las temperaturas de impresión pueden variar dependiendo de cada equipo de impresión 3D, por lo que se recomienda realizar test Inicial.

- Guardar en un recipiente fresco, seco y alejado del polvo.
- Fije el extremo del filamento en los orificios laterales de la bobina en cada uso para evitar enredos.
- Se recomienda imprimir a temperatura ambiente de entre 15 a 30°C.
- Recomendable usar boquilla resistente a la abrasión y utilizar boquilla mayor a 0.4mm para evitar atascos.
- Por su acabado mate este material es más suave por lo que se recomienda ajustar la tensión del extrusor (Que no sea demasiado apretado).

Parámetros de Impresión

Temperatura Extrusor	190 - 230 °C
Temperatura Plataforma	45°C - 60°C
Cámara/Enclosure	Abierta
Superficie de Impresión	Cinta azul, Buildtak, Cristal+Pegamento
Velocidad de Impresión	40 - 100 mm/s
Requiere Secado	6 horas a 45°C

Propiedades

Tensión de rotura(MPa)	/
Alargamiento por Rotura (%)	/
Resistencia a la Flexión (MPa)	/
Modulo de Elasticidad (MPa)	/
Resistencia al Impacto IZOD	/
Temperatura de Distorsión	50°C
Densidad	1.20 g/cm ³