

PLA FLEXIBLE

Ácido Poliláctico Suave también conocido como PLA Flexible, es un filamento que está hecho de polímeros termo-plásticos que se producen gracias a la fermentación de carbohidratos como el almidón de maíz, pero por su propiedades flexibles es un material muy similar al caucho.

Ideal para prototipos funcionales, aplicaciones domésticas como neumáticos. Juguetes o piezas mecánicas.

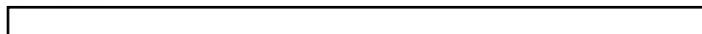


DIAMETRO: 1.75 mm/3 mm BOBINA: 1 KG

COLORES DISPONIBLES:



Black



White

Las temperaturas de impresión pueden variar dependiendo de cada equipo de impresión 3D, por lo que se recomienda realizar test Inicial.

- Requiere secado en condiciones de humedad.
- Guardar en un recipiente fresco, seco y alejado del polvo.
- Fije el extremo del filamento en los orificios laterales de la bobina en cada uso para evitar enredos.
- Se recomienda imprimir a temperatura ambiente de entre 15 a 30°C.

Parámetros de Impresión

Temperatura Extrusor	215 - 230 °C
Temperatura Plataforma	40 - 60 °C
Cámara/Enclosure	Abierta
Superficie de Impresión	Cinta azul, Buildtak, Cristal+Pegamento
Velocidad de Impresión	15 - 30 mm/s
Requiere Secado	3 a 4 horas a 65°C

Propiedades

Tensión de rotura (MPa)	35 MPa
Alargamiento por Rotura (%)	560%
Resistencia a la flexión (MPa)	N/A
Modulo de Elasticidad (MPa)	N/A
Dureza (Shore)	92A
Temperatura de Distorsión	80°C, 0.45MPa
Densidad	1.27 g/cm ³