

# PETG

El Tereftalato de Polietileno modificado con Glicol mejor conocido como PETG, es uno de los copolímeros más famosos y utilizados en el mundo de la impresión 3D.

Debido a su composición es un material durable, tiene buena resistencia y flexibilidad, resistente al contacto con agua, rayos UV. Por sus características y temperaturas de impresión suele ser una buena alternativa al ABS.

Ideal para: Piezas impermeables, piezas que requieren resistencia, macetas, carcasas, etc!

Resistente al impacto, a solventes, agua y rayos UV.



DIAMETRO: 1.75 mm/3mm BOBINA: 1 KG

## COLORES DISPONIBLES:



Las temperaturas de impresión pueden variar dependiendo de cada equipo de impresión 3D, por lo que se recomienda realizar test Inicial.

- Requiere secado en condiciones de humedad.
- Guardar en un recipiente fresco, seco y alejado del polvo.
- Fije el extremo del filamento en los orificios laterales de la bobina en cada uso para evitar enredos.
- Se recomienda imprimir a temperatura ambiente de 15 a 30°C
- Por la naturaleza del material se recomienda acompañar su uso con equipo diseñado para eliminar la humedad del filamento.

## Parámetros de Impresión

Temperatura Extrusor	230 - 250 °C
Temperatura Plataforma	75°C - 90°C
Cámara/Enclosure	Abierta
Superficie de Impresión	Cinta azul, Buildtak, Cristal+Pegamento
Velocidad de Impresión	40 - 100 mm/s
Requiere Secado	3 horas a 65°C

## Propiedades

Tensión de rotura(MPa)	50 MPa
Alargamiento por Rotura (%)	83%
Resistencia a la Flexión (MPa)	55 MPa
Modulo de Elasticidad (MPa)	1200 MPa
Resistencia al Impacto IZOD	5 kJ/m
Temperatura de Distorsión	60°C
Densidad	1.27 g/cm <sup>3</sup>