

# NYLON PA12

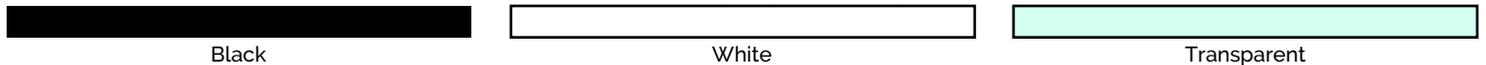
Nylon, también conocido como Poliamida, PA, es un filamento que se caracteriza por resultar en piezas que tienen alta resistencia al impacto, por lo que las piezas impresas son duraderas, resistentes a la fatiga y tienen baja contracción.

Este filamento por su composición en Nylon 12 tiene un acabado suave y flexible, cuenta con propiedades tribológicas, es resistente al desgaste y al calor.



DIAMETRO: 1.75 mm    BOBINA: 1 KG

COLORES DISPONIBLES:



Black

White

Transparent

Las temperaturas de impresión pueden variar dependiendo de cada equipo de impresión 3D, por lo que se recomienda realizar test Inicial.

- Necesario contar con impresora cerrada, se recomienda apagar refrigeración.
- Debido a su composición tiende a absorber humedad del aire, requiere secado continuo.
- Guardar en un recipiente fresco, seco y alejado del polvo.
- Fije el extremo del filamento en los orificios laterales de la bobina en cada uso para evitar enredos.
- Deje enfriar la pieza lentamente antes de retirarla de la base de impresión.
- Se recomienda imprimir a temperatura ambiente de 15 a 30°C.

## Parámetros de Impresión

Temperatura Extrusor	240 - 270 °C
Temperatura Plataforma	80°C - 110°C
Cámara/Enclosure	Cerrada - 40°C
Superficie de Impresión	Cinta azul, Buildtak, Cristal+Pegamento
Velocidad de Impresión	40 - 100 mm/s
Requiere Secado	12 horas a 70°C

## Propiedades

Tensión de rotura(MPa)	60 MPa
Alargamiento por Rotura (%)	196%
Resistencia a la Flexión (MPa)	57 MPa
Modulo de Elasticidad (MPa)	4495 MPa
Resistencia al Impacto IZOD	15 kJ/m
Temperatura de Distorsión	100°C, 0.45MPa
Densidad	1.12 g/cm <sup>3</sup>