

# METÁLICOS

(PLA CON FIBRAS METÁLICAS)

Filamento PLA hecho a partir de almidón de maíz compuesto con 10% de fibras del complemento metálico por lo que el acabado de las piezas finales tendrán una textura similar al metal, las piezas pueden ser lijadas y pulidas para obtener una superficie suave.

Fácil de imprimir, por su composición con agentes metálicos se enfría rápidamente, por lo que se pueden realizar impresiones sin soportes.

Ideal para prototipado, piezas de decoración, bustos, replicas de esculturas, maquetas, cosplay, etc.



DIAMETRO: 1.75 mm/3 mm BOBINA: 1 KG

COLORES DISPONIBLES:



Aluminio

Cobre

Latón

Bronce

Las temperaturas de impresión pueden variar dependiendo de cada equipo de impresión 3D, por lo que se recomienda realizar test Inicial.

- Guardar en un recipiente fresco, seco y alejado del polvo.
- Fije el extremo del filamento en los orificios laterales de la bobina en cada uso para evitar enredos.
- Se recomienda imprimir a temperatura ambiente de entre 15 a 30°C.
- Requiere boquilla resistente a la abrasión.
- Para obtener mejores resultados estéticos se recomienda lijar y pulir para obtener brillo y superficies lisas.

## Parámetros de Impresión

Temperatura Extrusor	215 - 230 °C
Temperatura Plataforma	40°C - 60°C
Cámara/Enclosure	Abierta
Superficie de Impresión	Cinta azul, Buildtak, Cristal+Pegamento
Velocidad de Impresión	15 - 35 mm/s
Requiere Secado	6 horas a 45°C

## Propiedades

Tensión de rotura(MPa)	40 MPa
Alargamiento por Rotura (%)	4%
Resistencia a la Flexión (MPa)	64 MPa
Modulo de Elasticidad (MPa)	4954 MPa
Resistencia al Impacto IZOD	4 kJ/m
Temperatura de Distorsión	56°C
Densidad	2.460g/cm <sup>3</sup>