

# FIBRA DE VIDRIO NYLON

Nylon adicionado con 25% de Fibra de Vidrio, es un filamento con propiedades de resistencia al impacto y al desgaste. Por su composición en un material resistente a aceites y grasas, resiste temperaturas constantes de 120°C las piezas resultantes tienen poco peso y son resistentes al desgaste. Por sus características puede reemplazar algunos materiales metálicos.

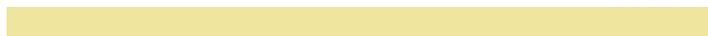
Nylon 6/66

Acabado mate y suave, resistente al impacto y al calor. Ideal para piezas destinadas a uso en maquinarias, electrónica, robótica, automovilismo y prototipos.



DIAMETRO: 1.75 mm BOBINA: 1 KG

COLOR DISPONIBLE:



Natural



Transparent

Las temperaturas de impresión pueden variar dependiendo de cada equipo de impresión 3D, por lo que se recomienda realizar test Inicial.

- Requiere secado en condiciones de humedad.
- Guardar en un recipiente fresco, seco y alejado del polvo.
- Fije el extremo del filamento en los orificios laterales de la bobina en cada uso para evitar enredos.
- Se recomienda imprimir a temperatura ambiente de 15 a 30°C.
- Requiere boquilla resistente a la abrasión o de rubí.
- Por la naturaleza del material se recomienda acompañar su uso con equipo diseñado para eliminar la humedad del filamento. Evite una flexión excesiva en la hebra del filamento.

## Parámetros de Impresión

Temperatura Extrusor	250 - 280 °C
Temperatura Plataforma	45°C - 80°C
Cámara/Enclosure	Cerrada - 40°C
Superficie de Impresión	Cinta azul, Buildtak, Cristal+Pegamento
Velocidad de Impresión	40 - 100 mm/s
Requiere Secado	12 horas a 70°C

## Propiedades

Tensión de rotura(MPa)	70 MPa
Alargamiento por Rotura (%)	20%
Resistencia a la Flexión (MPa)	75 MPa
Modulo de Elasticidad (MPa)	4700 MPa
Resistencia al Impacto IZOD	14 kJ/m
Temperatura de Distorsión	120°C, 0.45MPa
Densidad	1.35 g/cm <sup>3</sup>