

FIBRA DE CARBONO NYLON

Nylon adicionado con 20% de Fibra de Carbono, es un filamento con propiedades de resistencia y rigidez. Por su composición es un material resistente a aceites y grasas, resiste temperaturas constantes de hasta 150°C, las piezas resultantes tienen poco peso y soportan el desgaste.

Por sus características puede reemplazar algunos materiales metálicos.

Nylon 6/66

Acabado mate y suave. Ideal para piezas destinadas a uso en maquinarias, electrónica, robótica, automovilismo y prototipos.



DIAMETRO: 1.75 mm BOBINA: 1 KG

COLOR DISPONIBLE:

Black

Las temperaturas de impresión pueden variar dependiendo de cada equipo de impresión 3D, por lo que se recomienda realizar test Inicial.

- Requiere secado en condiciones de humedad.
- Guardar en un recipiente fresco, seco y alejado del polvo.
- Fije el extremo del filamento en los orificios laterales de la bobina en cada uso para evitar enredos.
- Se recomienda imprimir a temperatura ambiente de 15 a 30°C.
- Requiere boquilla resistente a la abrasión.
- Por la naturaleza del material se recomienda acompañar su uso con equipo diseñado para eliminar la humedad del filamento. Evite una flexión excesiva en la hebra del filamento.

Parámetros de Impresión

Temperatura Extrusor	240 - 280 °C
Temperatura Plataforma	45°C - 100°C
Cámara/Enclosure	Cerrada - 40°C
Superficie de Impresión	Cinta azul, Buildtak, Cristal+Pegamento
Velocidad de Impresión	40 - 100 mm/s
Requiere Secado	12 horas a 70°C

Propiedades

Tensión de rotura(MPa)	60 MPa
Alargamiento por Rotura (%)	10%
Resistencia a la Flexión (MPa)	140 MPa
Modulo de Elasticidad (MPa)	4400 MPa
Resistencia al Impacto IZOD	19 kJ/m
Temperatura de Distorsión	150°C, 0.45MPa
Densidad	1.24 g/cm ³