

DOUBLE LAYER PLA

(PLA DOBLE CAPA)

Filamento PLA hecho a partir de almidón de maíz, por su origen natural produce un olor mínimo durante su uso. Ideal para principiantes y profesionales este filamento tiene un aspecto especial por tener dos capas de color en la hebra del filamento: Primer capa de color uniforme y una segunda capa transparente con destellos tipo glitter. Fácil de imprimir. Ideal para prototipado, piezas de decoración, maquetas, cosplay, etc.



DIAMETRO: 1.75 mm BOBINA: 1 KG

COLORES DISPONIBLES:



Negro Galaxia Brillante



Negro Brillo Luminoso



Tornosol Oscuro Centelleante



Negro Dorado Brillante

Las temperaturas de impresión pueden variar dependiendo de cada equipo de impresión 3D, por lo que se recomienda realizar test Inicial.

- Guardar en un recipiente fresco, seco y alejado del polvo.
- Fije el extremo del filamento en los orificios laterales de la bobina en cada uso para evitar enredos.
- Se recomienda imprimir a temperatura ambiente de entre 15 a 30°C.

Parámetros de Impresión

Temperatura Extrusor	180 - 210 °C
Temperatura Plataforma	40°C - 60°C
Cámara/Enclosure	Abierta
Superficie de Impresión	Cinta azul, Buildtak, Cristal+Pegamento
Velocidad de Impresión	40 - 100 mm/s
Requiere Secado	6 horas a 45°C

Propiedades

Tensión de rotura(MPa)	60 MPa
Alargamiento por Rotura (%)	29%
Resistencia a la Flexión (MPa)	87 MPa
Modulo de Elasticidad (MPa)	3642 MPa
Resistencia al Impacto IZOD	7 kJ/m
Temperatura de Distorsión	50°C, 0.45MPa
Densidad	1.24 g/cm ³