

LIMPIEZA

Filamento de limpieza suele estar compuesto de una mezcla de plástico con algún material no abrasivo que sirva para eliminar impurezas y residuos químicos.

Su uso nos dará una limpieza del extrusor y del interior de la boquilla que difícilmente podríamos conseguir con otros métodos, así que es una buena idea extruir un poco de filamento de limpieza de vez en cuando, o aprovechando un cambio de bobina de filamento.



Disponible en medidas 1.75 y 3 mm.

DATOS TÉCNICOS

PROPIEDADES MECÁNICAS	
ALARGAMIENTO POR ROTURA	DENSIDAD
6	1.24
%	g/cm ³

PROPIEDADES TÉRMICAS	
TEMPERATURA DE EXTRUSOR	TEMPERATURA DE PLATAFORMA
190 y 250	0-60
°C	°C

*Las temperaturas pueden variar dependiendo de cada impresora 3D.

Precios sujetos a cambio sin previo aviso