

# MADERA

El filamento de madera es fabricado a partir de **fibras de madera y un polímero de unión**, que recrea un acabado de la superficie y textura similar a la de la madera

Su composición de **30% de madera reciclada y un 70% de PLA**, permitiendo que sea extruido como cualquier otro filamento. Éste filamento especial es un filamento con acabado a detalles de este material.



Disponible en medidas 1.75 y 3 mm.

## DATOS TÉCNICOS

PROPIEDADES MECÁNICAS			
TENSIÓN DE ROTURA	ALARGAMIENTO POR ROTURA	RESISTENCIA A LA FLEXIÓN	MÓDULO DE ELASTICIDAD
N/A	N/A	N/A	N/A
RESISTENCIA DE IMPACTO	DENSIDAD	TEMPERATURA DE DISTORSIÓN	
N/A	0.70 g/cm <sup>3</sup>	45 °C, 0.45 Mpa	

PROPIEDADES TÉRMICAS		
TEMPERATURA DE EXTRUSOR	TEMPERATURA DE PLATAFORMA	CÁMARA / ENCLOSURE
215-230 °C	40-60 °C	ABIERTA
SUPERFICIE DE IMPRESIÓN	VELOCIDAD DE IMPRESIÓN	
BUILDTAK CINTA AZUL CRISTAL + PEGAMENTO BASE PVA	15-40 mm/s	

\*Las temperaturas pueden variar dependiendo de cada impresora 3D.

\*Precios sujetos a cambio sin previo aviso\*