

# LATÓN

Es un filamento con base **70% de PLA y 30% partículas de latón** lo cual le da una propiedad totalmente diferentes a las de cualquier filamento conocido.

Debido a su gran conductividad metálica le permite tener un **mejor enlace entre capas**, dejando así una mayor resolución independiente de las alturas de capas en la impresión de objetos.

**\*Requiere boquilla resistente a la abrasión**



Disponible en medidas 1.75.

## DATOS TÉCNICOS

PROPIEDADES MECÁNICAS			
TENSIÓN DE ROTURA	ALARGAMIENTO POR ROTURA	RESISTENCIA A LA FLEXIÓN	MÓDULO DE ELASTICIDAD
66	16	106	4442
MPa	%	MPa	MPa
RESISTENCIA DE IMPACTO	DENSIDAD	TEMPERATURA DE DISTORSIÓN	
4	1.25	50	
kJ/m <sup>2</sup>	g/cm <sup>3</sup>	°C, 0.45 Mpa	

PROPIEDADES TÉRMICAS		
TEMPERATURA DE EXTRUSOR	TEMPERATURA DE PLATAFORMA	CÁMARA / ENCLOSURE
205-220	40-60	ABIERTA
°C	°C	
SUPERFICIE DE IMPRESIÓN	VELOCIDAD DE IMPRESIÓN	
BUILDTAK, CINTA AZUL CRISTAL + PEGAMENTO BASE PVA	15-35	
	mm/s	

*\*Las temperaturas pueden variar dependiendo de cada impresora 3D.*

*\*Precios sujetos a cambio sin previo aviso\**