

GLOW IN THE DARK

El **filamento acrolitrilo butadieno estireno**, es una variedad fosforescente del PLA. Ha sido desarrollado para no generar warping en sus impresiones.

Los fabricantes suelen agregar **pigmentos de sulfuro de zinc, sulfuro de calcio o aluminato de estroncio**, que son materiales que brillan durante un cierto tiempo, después de haber sido expuestos a una fuente de luz, como una linterna o luz solar.

*Requiere boquilla resistente a la abrasión



Disponible en medidas 1.75 y 3 mm.

DATOS TÉCNICOS

PROPIEDADES MECÁNICAS			
TENSIÓN DE ROTURA	ALARGAMIENTO POR ROTURA	RESISTENCIA A LA FLEXIÓN	MÓDULO DE ELASTICIDAD
60	5	97	3600
MPa	%	MPa	MPa
RESISTENCIA DE IMPACTO	DENSIDAD	TEMPERATURA DE DISTORSIÓN	
4	1.24	58	
kJ/m ²	g/cm ³	°C, 0.45 Mpa	

PROPIEDADES TÉRMICAS		
TEMPERATURA DE EXTRUSOR	TEMPERATURA DE PLATAFORMA	CÁMARA / ENCLOSURE
200-220(PLA) 235-260(ABS)	40-60	ABIERTA
°C	°C	
SUPERFICIE DE IMPRESIÓN	VELOCIDAD DE IMPRESIÓN	
BUILDTAK, CINTA AZUL CRISTAL + PEGAMENTO BASE PVA/DIMAFIX	15-45	
	mm/s	

*Las temperaturas pueden variar dependiendo de cada impresora 3D.

Precios sujetos a cambio sin previo aviso