

CONDUCTIVO

El **filamento PLA Conductivo**, esta compuesto por un polímero, un dispersante y un carbono conductivo. Es un material muy versátil y compatible con cualquier impresora.

Es factible para **controlar cualquier elemento a través de una resistencia de un kohm**. Es utilizado para circuitos de baja tensión, teclados digitales de baja conductividad, arduino, robótica y en electrónica.

*Requiere boquilla resistente a la abrasión



Disponible en medidas 1.75 y 3 mm.

DATOS TÉCNICOS

PROPIEDADES MECÁNICAS			
TENSIÓN DE ROTURA	ALARGAMIENTO POR ROTURA	RESISTENCIA A LA FLEXIÓN	MÓDULO DE ELASTICIDAD
9	2.2	20	650
MPa	%	MPa	MPa
RESISTENCIA DE IMPACTO	DENSIDAD	TEMPERATURA DE DISTORSIÓN	RESISTENCIA VOLUMÉTRICA
11	1.35	55	129
kJ/m ²	g/cm ³	°C, 0.45 Mpa	Ohms-cm

PROPIEDADES TÉRMICAS		
TEMPERATURA DE EXTRUSOR	TEMPERATURA DE PLATAFORMA	CÁMARA / ENCLOSURE
220-230	40-60	ABIERTA
°C	°C	
SUPERFICIE DE IMPRESIÓN	VELOCIDAD DE IMPRESIÓN	
BUILDTAK, CINTA AZUL CRISTAL + PEGAMENTO BASE PVA	15-35	
	mm/s	

*Las temperaturas pueden variar dependiendo de cada impresora 3D.

Precios sujetos a cambio sin previo aviso