

BRONCE

Es un filamento formado por **70% de PLA y 30% de bronce** es un material esta exento de partículas metálicas expuestas y disolventes volátiles que pueden liberarse durante la impresión.

Cualquier usuario de una impresora 3D FDM puede crear piezas con este filamento.

***Requiere boquilla resistente a la abrasión**



Disponible en medidas 1.75 y 3 mm.

DATOS TÉCNICOS

PROPIEDADES MECÁNICAS			
TENSIÓN DE ROTURA	ALARGAMIENTO POR ROTURA	RESISTENCIA A LA FLEXIÓN	MÓDULO DE ELASTICIDAD
66	16	106	4442
MPa	%	MPa	MPa
RESISTENCIA DE IMPACTO	DENSIDAD	TEMPERATURA DE DISTORSIÓN	
4	1.27	50	
kJ/m ²	g/cm ³	°C, 0.45 Mpa	

PROPIEDADES TÉRMICAS		
TEMPERATURA DE EXTRUSOR	TEMPERATURA DE PLATAFORMA	CÁMARA / ENCLOSURE
205-220	40-60	ABIERTA
°C	°C	
SUPERFICIE DE IMPRESIÓN	VELOCIDAD DE IMPRESIÓN	
BUILDTAK, CINTA AZUL CRISTAL + PEGAMENTO BASE PVA	15-35	
	mm/s	

**Las temperaturas pueden variar dependiendo de cada impresora 3D.*

Precios sujetos a cambio sin previo aviso