

ALUMINIO

Es un filamento innovador compuesto por un **70% de PLA** y el **30% de polvo de aluminio** permitiendo que la unión entre capas sea más firme dejando como resultado una resolución más alta.

El metal posee una gran cantidad de propiedades destacables: alta resistencia a la corrosión, baja densidad, buen conductor de electricidad y de calor y fácil de mecanizar.

***Requiere boquilla resistente a la abrasión**



Disponible en medidas 1.75 y 3 mm.

DATOS TÉCNICOS

PROPIEDADES MECÁNICAS			
TENSIÓN DE ROTURA	ALARGAMIENTO POR ROTURA	RESISTENCIA A LA FLEXIÓN	MÓDULO DE ELASTICIDAD
45 MPa	5 %	74 MPa	4885 MPa
RESISTENCIA DE IMPACTO	DENSIDAD	TEMPERATURA DE DISTORSIÓN	
4 kJ/m ²	1.48 g/ cm ³	52 °C, 0.45 Mpa	

PROPIEDADES TÉRMICAS		
TEMPERATURA DE EXTRUSOR	TEMPERATURA DE PLATAFORMA	CÁMARA / ENCLOSURE
210-230 °C	40-60 °C	ABIERTA
SUPERFICIE DE IMPRESIÓN	VELOCIDAD DE IMPRESIÓN	
BUILDTAK, CINTA AZUL CRISTAL + PEGAMENTO BASE PVA	15-35 mm/s	

**Las temperaturas pueden variar dependiendo de cada impresora 3D.*

Precios sujetos a cambio sin previo aviso